

4月10日，在沈阳永贵博得交通设备有限公司（以下简称“永贵博得”）的生产车间内，工作人员在对西安地铁九号线、西安地铁六号线的列车客室门系统产品进行调试。受疫情影响，该公司2月11日恢复生产，为了保障年前签订的订单及时交付，企业一开工便开启“奔跑模式”。